






LA NUOVA FILOSOFIA DI TRONCATURA

La nuova gamma di inserti di troncatura Sharp Metal nasce da un innovativo sistema di collaborazione tra un team di utilizzatori Europei, scrupolosamente selezionati ed operanti in vari settori della meccanica, ed i nostri tecnici. Abbiamo deciso, infatti, di testare di-

rettamente sul campo le nuove soluzioni, con lo scopo di comprendere le reali necessità degli operatori e i limiti delle soluzioni attualmente in uso, per proporre una risposta concreta e risultati di alta qualità.

PANORAMICA DEI GRADI SHARP METAL

In partnership con i nostri fornitori, dotati delle ultime tecnologie di ricopertura PVD e CVD, abbiamo selezionato le specifiche ricoperture da utilizzare in base al tipo di materiale da lavorare.

DUREZZZA	ISO P	ISO M	ISO H
15	DP15P	DM15P	RH15P
25	DP25P	DM25P	RH25P
35	DP35P	DM35P	RH35P
Rivestimento			
Tecnologia	PVD	PVD	PVD

Abbiamo creato gradi specifici, in base al materiale da lavorare e quindi in base alle famiglie ISO di appartenenza :Acciaio, Acciaio Inox, Ghisa, materiali non ferrosi, acciai temprati e superleghe.

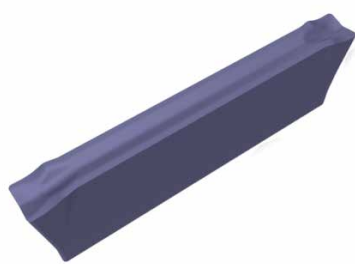
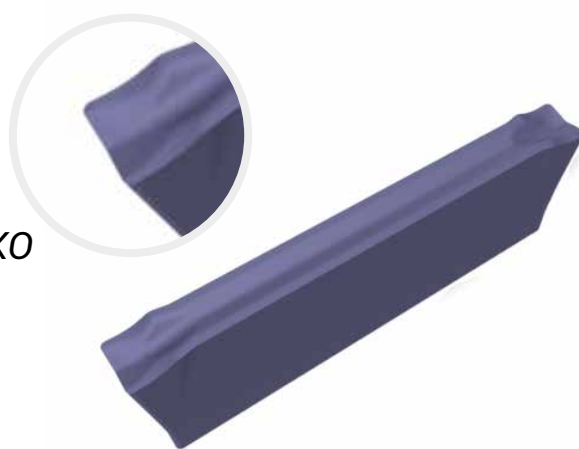
ISO P Acciaio
ISO M Acciaio Inox
ISO H Materiali temprati



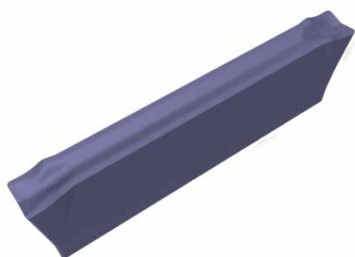
DCT 22-F

Inserto di troncatura

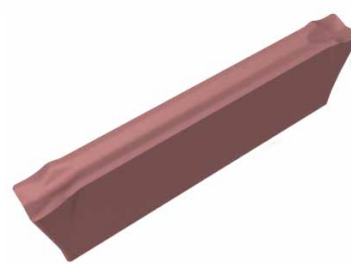
Utilizzabile anche su portautensili: ISCAR-AKKO



P
Grado: DP15P



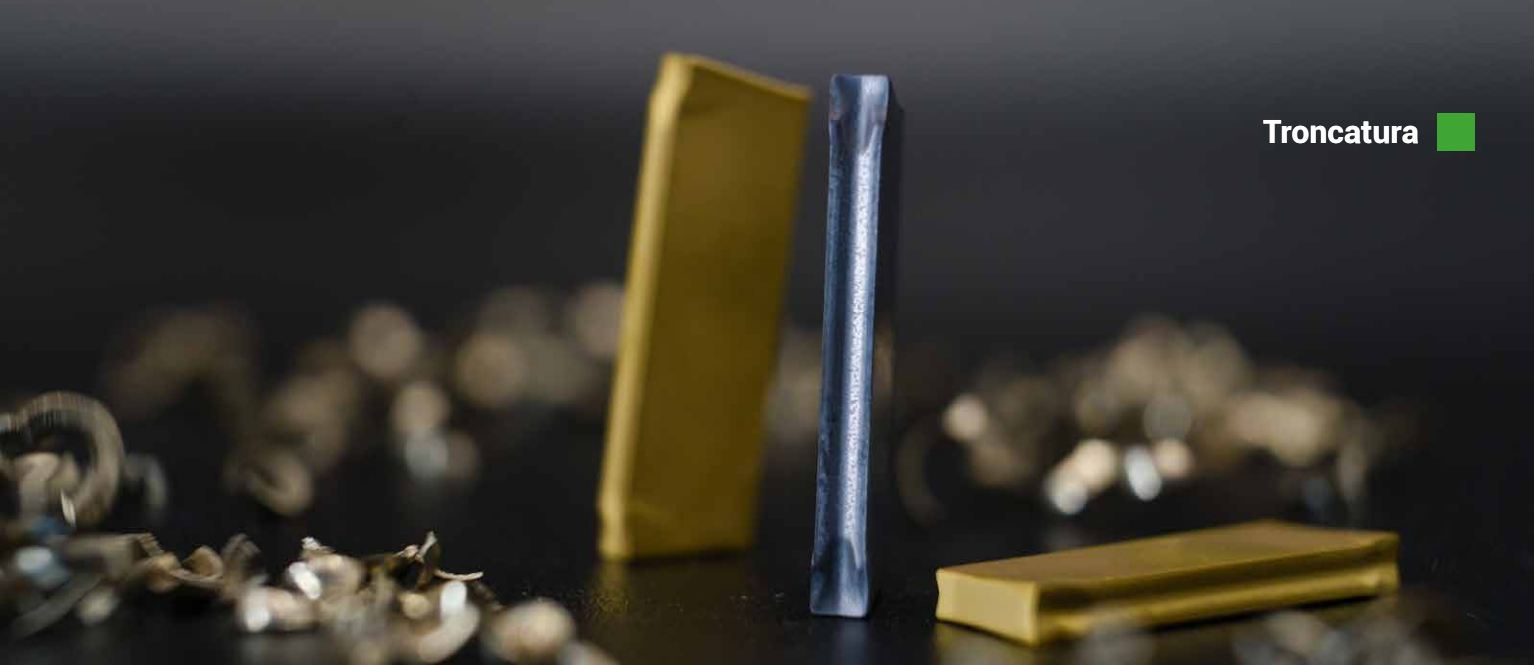
M
Grado: DM15P



H
Grado: RH15P

SCHEDA TECNICA - ISO

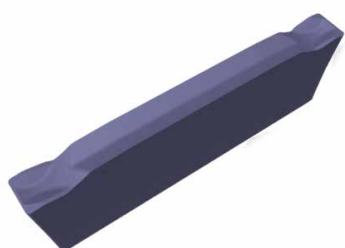
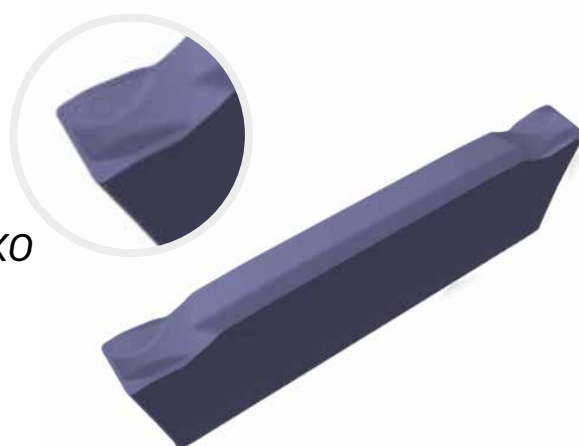
Dimensione	C.I. (mm)	Lunghezza (mm)	Spessore (mm)	Raggio (mm)
-	-	19,80	2,20	0,20



DCT 22-M

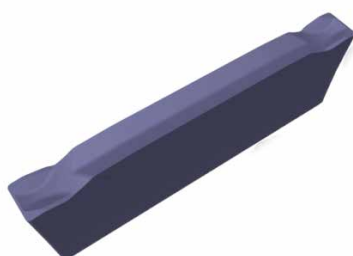
Inserto di troncatura

Utilizzabile anche su portautensili: ISCAR-AKKO



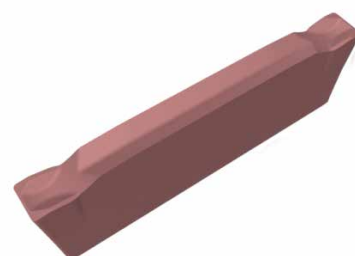
P

Grado: DP25P



M

Grado: DM25P



H

Grado: RH25P

SCHEMA TECNICA - ISO

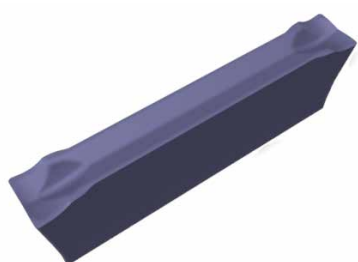
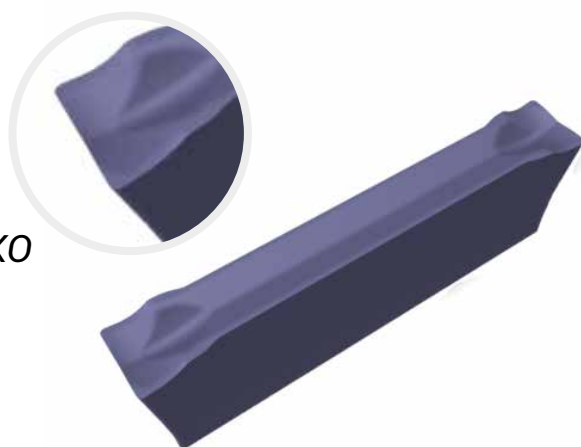
Dimensione	C.I (mm)	Lunghezza (mm)	Spessore (mm)	Raggio (mm)
-	-	19,80	2,20	0,20



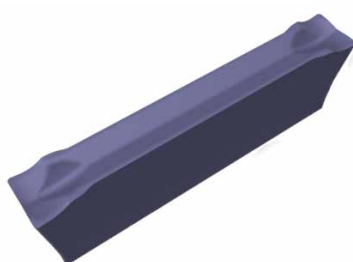
DCT 31-M

Inserto di troncatura

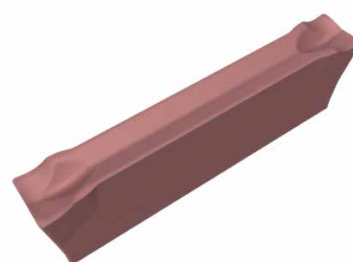
Utilizzabile anche su portautensili: ISCAR-AKKO



P
Grado: DP25P



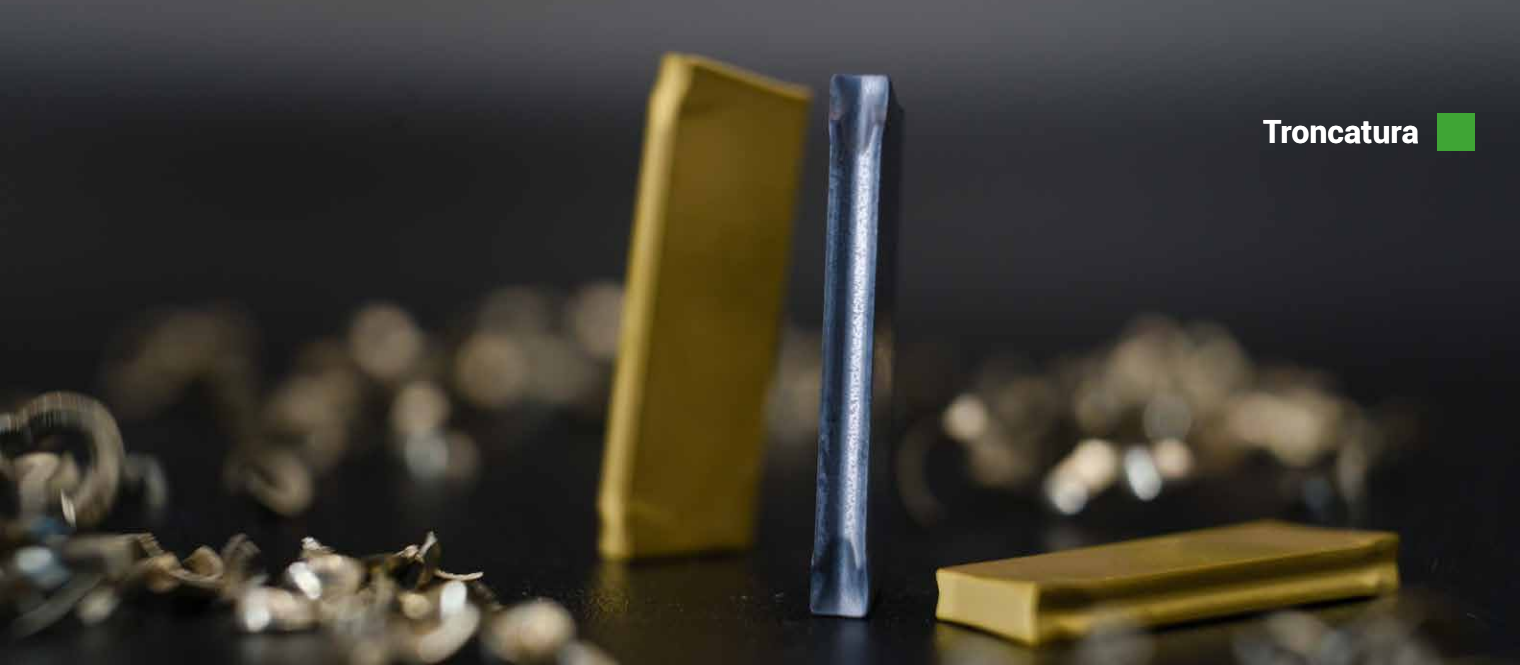
M
Grado: DM25P



H
Grado: RH25P

SCHEDA TECNICA - ISO

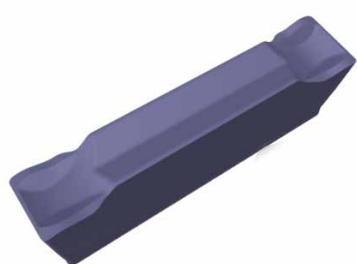
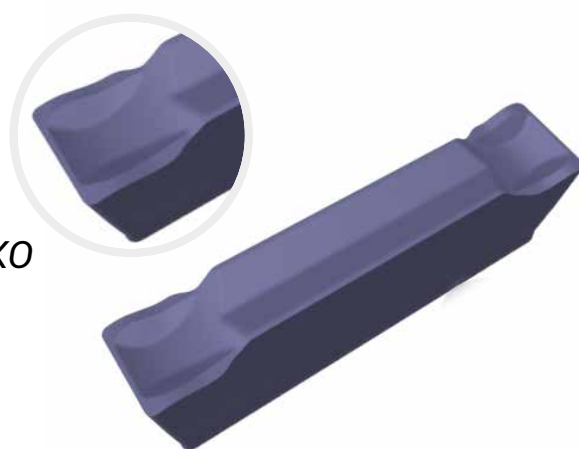
Dimensione	C.I. (mm)	Lunghezza (mm)	Spessore (mm)	Raggio (mm)
-	-	19,80	3,10	0,20



DCT 40-M

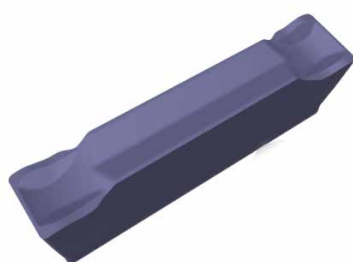
Inserto di troncatura

Utilizzabile anche su portautensili: ISCAR-AKKO



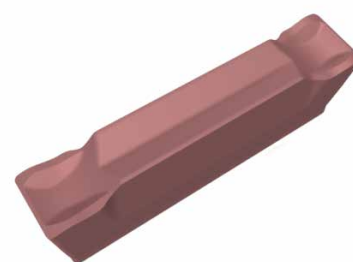
P

Grado: DP25P



M

Grado: DM25P

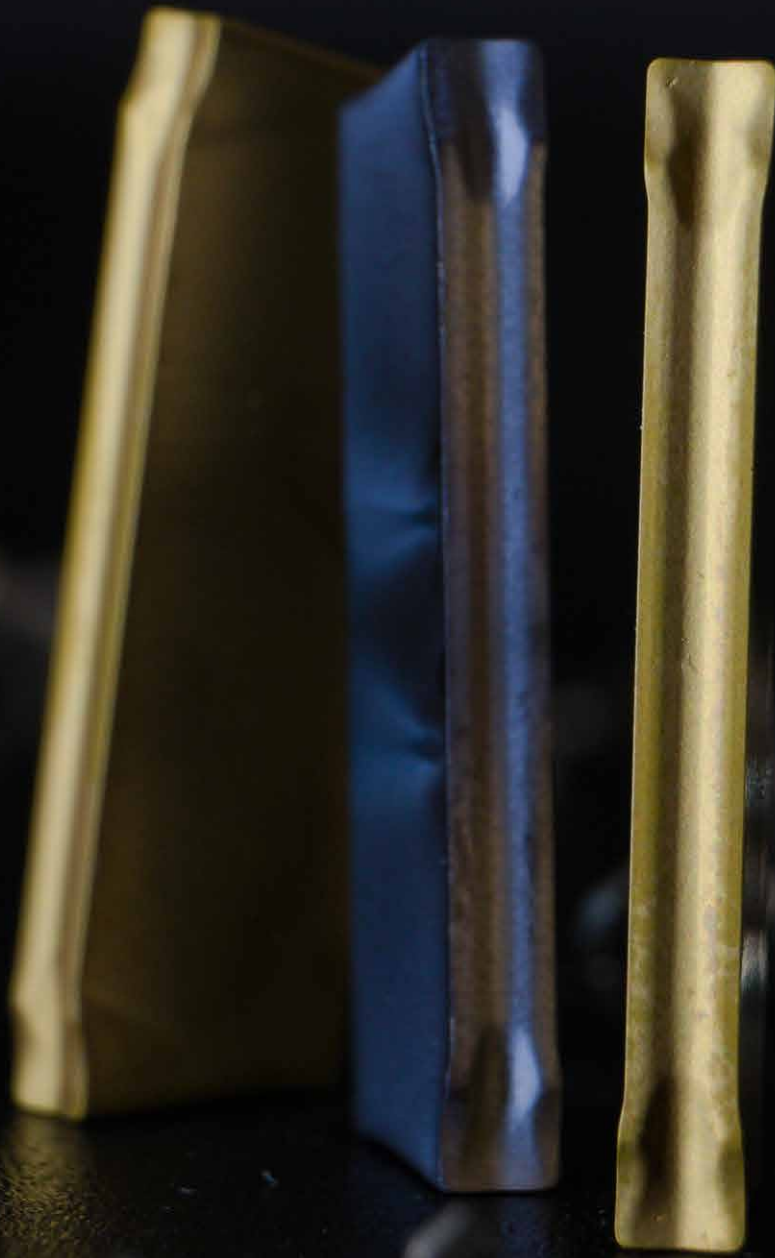


H

Grado: RH25P

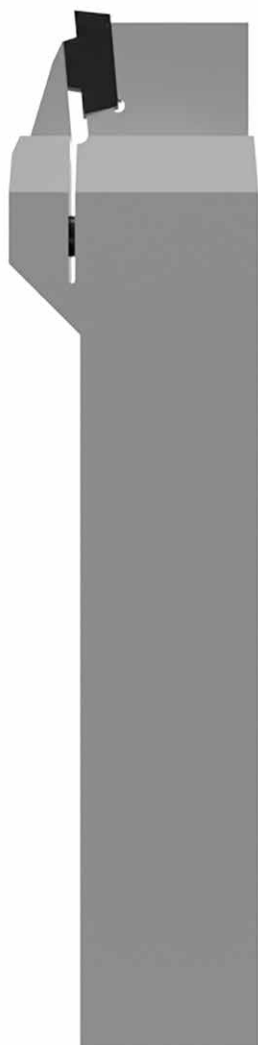
SCHEMA TECNICA - ISO

Dimensione	C.I (mm)	Lunghezza (mm)	Spessore (mm)	Raggio (mm)
-	-	19,80	4,00	0,30



CUT DCT R/L

Portautensile per inserti DC 22-31-40



DIMENSIONE INSERTO	DESCRIZIONE
22-31-40	CUT DCTR/L 1616-K22
22-31-40	CUT DCTR/L 2020-K22
22-31-40	CUT DCTR/L 1616-K31
22-31-40	CUT DCTR/L 2020-K31
22-31-40	CUT DCTR/L 2020-L40
22-31-40	CUT DCTR/L 2525-L40